

Technische Daten BA 17Z

Leistungen*

| | | A70W50 | A7W35* | A2W35* | A-7W50 | A-8W50 |
|---------------|----|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Heizleistung | kW | 6,9 | 7,2 | 5,1 | 4,2 | 4,1 |
| Kühlleistung | kW | 4,7 | 5,7 | 3,6 | 2,1 | 1,9 |
| el. Leistung | kW | 2,2 | 1,6 | 1,6 | 2,2 | 2,2 |
| COP | - | 3,1 | 4,5 | 3,3 | 1,9 | 1,8 |
| Betriebsstrom | A | 3,9 | 3,1 | 3,0 | 3,9 | 3,9 |

Verdichter

| | | |
|--------------------|-----------|-------------------|
| Typ | Scroll ZH | |
| Drehzahl | 2900 | min ⁻¹ |
| Ölfüllung | 0,75 | l |
| LRC** | 59 | A |
| Softstart max. | 20 | A |
| Max. Betriebsstrom | 15 | A |

Verdampfer

| | | |
|----------------------|---------------|-------------------|
| Typ | Coil | |
| Material | AlCu | |
| WT Fläche | 21 | m ² |
| Lamellenabstand | 2,0 | mm |
| Luftdurchsatz | 2500 | m ³ /h |
| Lüfterleistung | 0,1 | kW |
| Lüfterdurchmesser | 450 | mm |
| Drehzahl max. | 960 | 1/min |
| Schalldruck | 65 | dB“A“ |
| Max Kältemitteldruck | 3,0 | MPa |
| Abtauung | Heißgasumkehr | |

Verflüssiger

| | | |
|-----------------------|---------|-----------|
| Typ | PHE | |
| Material | AISI316 | |
| Durchfluss | 0,21 | kg/s |
| Min. Durchfluss | 0,16 | kg/s |
| Temperaturdiff. | 8 | K |
| WT Volumen | 6,6 | l |
| Max Wasserdruck | 250 | kPa |
| Max. Kältemitteldruck | 2,9 | MPa |
| Pumpendruck | 6,0 | m |
| el. Pumpenleistung | 0,1 | kW (max.) |

Kältemittelkreislauf

| | | |
|-------------|-------|----|
| Kältemittel | R407c | |
| Füllung | 1,7 | kg |

Stromversorgung

| | | |
|----------------|---------|----|
| Netzspannung | 3x400 V | |
| Netzfrequenz | 50 | Hz |
| Max Strom K(H) | 7(16) A | |

Steuerung

| | | |
|-------------------------|-------|--|
| Steuerung | pCOxs | |
| eEV | Ja | |
| Wasser Temperaturfühler | Ja | |
| BWW Temperaturfühler | Ja | |
| Mischer Fühler | Nein | |
| Aussentemperaturfühler | Ja | |
| Gleitender Arbeitspunkt | Ja | |
| Kältemittelfühler | 2xDS | |

Elektroheizer

| | | |
|--------------|---------|----|
| El. Leistung | 4,5 - 9 | kW |
|--------------|---------|----|

Abmessungen

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Wasser Eing/Ausg | 1" | AD |
| Höhe xBreite xTiefe | 104x130x53 | cm |
| Gewicht | 115 | kg |

Grenzwerte

| | | |
|---------------------------|---------|-----|
| Wasser/Sole Überdruck. | 0,25 | MPa |
| Kältemittelüberdruck max. | 2,9 | Mpa |
| Luft Eintritt min/max. | -15/+30 | °C |
| Wasser Eintritt min/max. | 20/55 | °C |

*A2W35, entsprechend EN 255, Verflüssiger dT=8K

"A2" Luft Eintritt +2 °C

"W35" Wasser Austritt 35 °C

Abtauvorgang benötigt 8-10% Leistung bei A7.

Leistungsabweichung ±10 %

**LRC – Locked Rotor Current (Stromstärke bei Blockierung des Rotors)