

Technische Daten BA 30IZ Inverter

Leistungen****

		A7W50	A7W35*	A2W35**
Heizleistung	kW	9,3	10,0	7,5
Kühlleistung	kW	6,4	8,1	5,5
el. Leistung	kW	3,0	2,0	2,1
COP	-	3,1	5,0	3,6
Betriebsstrom	A	14,3	9,6	10,0

Verdichter

Typ	Scroll Inverter LG		
Drehzahl	1800-5400	1/min	
Ölfüllung	0,57	l	
LRC**	-	A	
Max. Betriebsstrom	15	A	

Stromversorgung

Netzspannung	3x400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Max Strom K(H)	16(20) A

Verdampfer

Typ	Lamellen		
Material	AlCu		
WT Fläche	42	m ²	
Lamellenabstand	2,0	mm	
Luftdurchsatz	6000	m ³ /h	
Lüfterleistung	0,2	kW	
Lüfterdurchmesser	450	mm	
Drehzahl max.	900	1/min	
Schalldruck	65	dB“A“	
Max Kältemitteldruck	3,0	MPa	
Abtauung	Heißgasumkehr		

Steuerung

Steuerung	pCOxs
eEV	Ja
Wasser Temperaturfühler	Ja
BWW Temperaturfühler	Ja
Mischer Fühler	Nein
Aussentemperaturfühler	Ja
Gleitender Arbeitspunkt	Ja
Kältemittelfühler	2xDS

Verflüssiger

Typ	PWT		
Material	AISI316		
Durchfluss	0,44	kg/s	
Min. Durchfluss	0,22	kg/s	
Temperaturdiff.	5	K	
WT Volumen	10,9	l	
Max Wasserdruck	250	kPa	
Max. Kältemitteldruck	4,2	MPa	
Pumpendruck	4,0	m	
el. Pumpenleistung	0,25	kW (max.)	

Elektroheizer

El. Leistung	2x6,0	kW
--------------	-------	----

Abmessungen

Wasser Eing/Ausg	1"	AD
Höhe xBreite xTiefe	165x130x53	cm
Gewicht	155	kg

Grenzwerte

Wasser/Sole Überdruck.	0,25	MPa
Kältemittelüberdruck max.	4,2	Mpa
Luft Eintritt min/max.	-15/+35	°C
Wasser Eintritt min/max.	20/60	°C

Kältemittelkreislauf

Kältemittel	R410a		
Füllung	2,5	kg	

*A2W35, entsprechend EN 255, Verflüssiger dT=5K

"A2" Luft Eintritt +2 °C

"W35" Wasser Austritt 35 °C

Abtauvorgang benötigt 8-10% Leistung bei A7.

Leistungsabweichung ±10 %

**** bei 60Hz,

**LRC – Locked Rotor Current (Stromstärke bei Blockierung des Rotors)