



Technische Daten AM3030 MINI

Leistungen*

		A7W50*	A7W35	A2W35*	A7W50*	A8W50*
Heizleistung	kW	11,3	11,7	9,8	7,6	7,4
Kühlleistung	kW	7,9	9,2	7,4	4,5	4,3
Elektrische Leistung**kW		3,6	2,7	2,6	3,3	3,3
COP	-	3,2	4,4	3,8	2,3	2,3
Betriebsstrom	A	5,9	4,8	4,7	5,6	5,5

Verdichter

Typ	Scroll
Drehzahl	2900 min ⁻¹
Ölfüllung	1,9 l
Spannung	3x400V/50Hz
LRC**	52 A
Max. Betriebsstrom	11,0 A
Wicklungswiderstand	3,6 Ω

Verdampfer

Typ	Lamellen
Material	Al/Cu
Wärmeaustauscherfläche	56 m ²
Maschenweite	4,0 mm
Max. Überdruck	3,0 MPa
Luftstrom	3500 m ³ /h
Lüftermotorleistung	0,25 kW
Lüfterdurchmesser	630 mm
Drehzahl	480 1/min
Schalldruck	63 dB“A"
Abtauung	Heissgas

Verflüssiger

Typ	Platte, Edelstahl
Material	AISI316
Fläche	2,9 m ²
Durchfluss	0,28 kg/s
Temperaturdifferenz	10 K
Max. Überdruck Wasser	250 kPa
Max. Überdruck Kältemittel	2,8 Mpa
Ext. Pumpendruck	2,0 m

Warmwasserbereitung (bezogen auf 50°C)

Typ	Überhitzerwärmetauscher
Material	AISI316
Fläche	0,22 m ²
Heizleistung (A7W50)	1,0 kW

Kältemittelkreislauf

Kältemittel	R407c
Füllmenge	5,0 kg

elektr. Heizstab

Heizleistung	4,5(+4,5) kW
--------------	--------------

Steuerung

Steuerungseinheit	pCOxs
Heizwassertemperaturfühler	Ja
Verflüssiger- Temperaturfühler	Ja
Aussentemperaturfühler	Ja
Gleitender Arbeitspunkt	Ja

Stromversorgung

Netzspannung	3x400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Maximaler Betriebsstrom	20 (25)A

Anschlüsse**** und Abmessungen

Wasser EIN/AUS	1" ID
Kältemittel gas/flüssig	22/12 mm
H.xB.xT. Ausseneinheit	91x125x46 cm
H.xB.xT. Inneneinheit	100x59x64 cm
Gewicht Aussen-/Inneneinheit	60/165 kg
Gewicht Inneneinheit in Betrieb	170 kg

Grenzwerte

Wasser Überdruck max.	0,25 MPa
Kältemittel Überdruck max.	2,8 Mpa
Luft min/max	-15/+30 °C
Wasser max/min	50/30 °C

*A2W35, entsprechend EN 255

"A2" Luft Eintritt +2 °C

"W35" Wasser Austritt 35 °C

Abtauung erfolgt mit 8÷10% Heizleistung unter A7.
Leistungsabweichung ±10 %****Effektive elektrische Leistung entsprechend EN255*******LRC** – Locked Rotor Current (Stromstärke bei Blockierung des Rotors).